



RECTIFICADO

- RECTIFICADORA RECTA
- RECTIFICADORA ANGULAR

TYROLIT



RECTIFICADORA RECTA

PRODUCTOS	LÍNEAS DE CALIDAD	ÁMBITOS DE APLICACIÓN	GRUPOS DESTINATARIOS
Muelas abrasivas aglomeradas con resina sintética	Premium ★★★	INOX, acero	Fundiciones, construcción de aparatos y calderas, mecanizado de plástico, mecanizado de materiales de construcción y de piedra natural
Muelas con vástago aglomeradas con resina sintética		INOX, acero, fundición	Fundiciones, construcción de moldes
Muelas con vástago cerámicas		INOX, HSS	Fundiciones, construcción de moldes
Muelas con vástago elásticas		INOX, acero, PVC, aluminio	Cerrajerías, empresas dedicadas al trabajo de la madera y construcción de moldes, de recipientes, de calderas, de aparatos y de máquinas
Cepillos de láminas con vástago		INOX, acero, aluminio	Construcción de herramientas, de moldes, de recipientes y de estructuras
Fresa de metal duro		INOX, acero, fundición, aluminio	Fundiciones, construcciones navales, construcción de moldes, construcción de aviones y de instalaciones



RECTIFICADORA ANGULAR

PRODUCTOS	LÍNEAS DE CALIDAD	ÁMBITOS DE APLICACIÓN	GRUPOS DE DESTINO
Plato rectificador de diamante para uso en seco	Premium ★★★	Hormigón, piedra, mármol, materiales abrasivos	Mecanizado de piedra natural, instaladores, colocadores de azulejos, empresas de mecanizado de hormigón y piedra, tejadores
	Estándar ★★		
Discos de desbaste aglomeradas con resina sintética	Premium ★★★	Materiales de acero, aceros inoxidables, aluminio, latón, bronce, materiales de fundición	Comercio especializado en sanitarios, instaladores eléctricos, comercio de materiales de construcción, albañilería y construcción, alquileres, ferreterías, asociaciones, mayoristas, comercio especializado en equipos de soldadura, comercio de piezas de recambio, comercio de artículos y accesorios para automóviles, cerrajerías, talleres de reparación, fabricación de carrocería, construcción de recipientes, empresas de mantenimiento, instaladores, talleres de automóviles y vehículos industriales
	Estándar ★★	Materiales de acero, aceros inoxidables, piedra	
	Basic ★	Materiales de acero, aceros inoxidables, aluminio, latón, bronce, piedra	
Muelas de vaso	Premium ★★★	Acero, fundición, piedra	
	Standard ★★	Acero, fundición, piedra	
Rondeller	Premium ★★★	INOX, aluminio, piedra, PVC	
Touch	Basic ★	INOX, aluminio	
Discos de láminas	★★★★ ★★★ ★★ ★	Acero, acero/INOX	

TABLAS DE APLICACIONES

MUELAS ABRASIVAS

PREMIUM ★★★

							
Material	Materiales de acero	Aceros inoxidables	Aluminio	Latón/bronce	Materiales de fundición	Plásticos	Piedra
Especificación							
A30R-BFX	●	●					
A30S-BFX	●						
A30Q-BFX	●	●					
A36N-BFX			●	●			
A36L-BFX			●	●			
ZA24N-BFX	●				●		
ZA24P-BFX	●				●		
ZZA24R-BFX	●				●		

STANDARD ★★

							
Material	Materiales de acero	Aceros inoxidables	Aluminio	Latón/bronce	Materiales de fundición	Plásticos	Piedra
Especificación							
A30-BF INOX	●	●					
A24-BF	●						
C30-BF							●
ZA30-BF	●				●		

BASIC ★

							
Material	Materiales de acero	Aceros inoxidables	Aluminio	Latón/bronce	Materiales de fundición	Plásticos	Piedra
Especificación							
A30-BF	●	●					
WA46-BF	●	●	●	●			
C30-BF							●
AC30-BF	●				●		

●	Larga duración con la máxima capacidad de corte.
●	Larga duración y buena capacidad de corte.

TABLAS DE APLICACIONES

MUELAS ABRASIVAS

MUELAS CON VÁSTAGO Y LIMPIEZA

							
Material	Materiales de acero	Aceros inoxidables	Aluminio	Latón/bronce	Materiales de fundición	Plásticos	HSS
Especificación							
Muelas cerámicas							
88A...	●	◐			◐		◐
89A...		◐	◐	◐			●
Muelas de baquelita							
...B0	◐	●					◐
...B84	◐				●		◐
Muelas elásticas	◐				●		
...BE13	●	●	●	●		●	
...BE15	●	●	●	●		●	
...BE24	●	●	●	●		●	
Cepillos de láminas con vástago							
A...-B	●	◐	◐	◐			
ZA...-B	●	●	◐	◐			
Discos para limpieza							
C...-B	●	●				●	
Fresa de metal duro							
MY	●	●			●		●
MX	●	●			●		●
MXX	●	●			●		●
MXC	●	●			●		●
ALU			●	●			

DISCOS DE LÁMINAS

							
Material	Materiales de acero	Aceros inoxidables	Aluminio	Latón/bronce	Materiales de fundición	Plásticos	HSS
Especificación							
A...-B	●	◐					
ZA...-B	●	●	◐	◐			
CA...-B	●	●	◐	◐			

ELASTIC - RONDELLER

							
Material	Materiales de acero	Aceros inoxidables	Aluminio	Latón/bronce	Materiales de fundición	Plásticos	HSS
Especificación							
A...	●	●	◐	◐			
C...	◐	◐	◐	◐		●	

●	Larga duración con la máxima capacidad de corte.
◐	Larga duración y buena capacidad de corte.



RECTIFICADO RECTIFICADORA RECTA

— Resina sintética	96	— Muelas elásticas	108
— Accesorios	98	— Fresa de metal duro	110
— Cerámico	101	— Cepillos de láminas con vástago	117



RECTIFICADO | RESINA SINTÉTICA

Para un trabajo sin vibraciones y sin riesgos para la salud, todas las muelas desbarbadoras TYROLIT se fabrican y comprueban conforme a las exigencias de la norma EN12413. Un sistema sencillo de codificación por colores garantiza que el usuario encuentre siempre el producto adecuado para el material a trabajar. El programa cumple con la exigencia actual de un trabajo rentable, alto rendimiento de arranque, un manejo sencillo y una vida útil superior a la media.



PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: versión duradera de dureza R. Estas muelas desbarbadoras de alto rendimiento están especialmente indicadas para la realización de ranuras y muescas, desbarbar engranajes, repasar álabes de turbinas y para desbastar superficies curvadas en cavidades y nervaduras.

Trabajos de rectificado universales en áreas de difícil acceso.

Detalles: utilizar la capota protectora a partir de Ø 80 mm.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  1F80	439059	1F80	50x6x6	A30R-BFX80	100	
	441206	1F80	50x10x10	A30R-BFX80	100	
	441245	1F80	50x19x10	A30R-BFX80	100	
	441243	1F80	75x4x10	A30R-BFX80	100	
	441224	1F80	75x15x10	A30R-BFX80	100	
	441203	1F80	100x25x25	A30R-BFX80	25	
	441204	1F80	125x25x25	A30R-BFX80	20	
	441241	1F80	150x25x25	A30R-BFX80	20	


PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: versión duradera de dureza P.

Estas muelas desbarbadoras de alto rendimiento están especialmente indicadas para la realización de ranuras y muescas, desbarbar engranajes, repasar álabes de turbinas y para desbastar superficies curvadas en cavidades y nervaduras.

Trabajos de rectificado universales en áreas de difícil acceso.

Detalles: utilizar la capota protectora a partir de Ø 80 mm.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  1F80	441353	1F80	150x25x25	ZA24P-BFX80	20	


PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: versión duradera de dureza S. Estas muelas

desbarbadoras de alto rendimiento están especialmente indicadas para la realización de ranuras y muescas, desbarbar engranajes, repasar álabes de turbinas y para desbastar superficies curvadas en cavidades y nervaduras.

Trabajos de rectificado universales en áreas de difícil acceso.

Detalles: utilizar la capota protectora a partir de Ø 80 mm.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  1F80	439061	1F80	50x6x6	A30S-BFX80	100	Long Life (larga duración)
	441231	1F80	50x10x6	A30S-BFX80	100	Long Life (larga duración)
	441207	1F80	50x10x10	A30S-BFX80	100	Long Life (larga duración)
	441226	1F80	60x6x10	A30S-BFX80	100	Long Life (larga duración)
	441219	1F80	60x10x10	A30S-BFX80	100	Long Life (larga duración)
	441233	1F80	70x10x10	A30S-BFX80	100	Long Life (larga duración)
	441223	1F80	75x6x10	A30S-BFX80	100	Long Life (larga duración)
	441227	1F80	75x25x13	A30S-BFX80	100	Long Life (larga duración)
	441238	1F80	100x6x8	A30S-BFX80	25	Long Life (larga duración)
	441239	1F80	175x25x16	A30S-BFX80	20	Long Life (larga duración)

**PREMIUM**★★★**Versión/materiales mecanizables:** versión duradera de dureza N.

Estas muelas desbarbadoras de alto rendimiento están especialmente indicadas para la realización de ranuras y muescas, desbarbar engranajes, repasar álabes de turbinas y para desbastar superficies curvadas en cavidades y nervaduras.

Trabajos de rectificado universales en áreas de difícil acceso.

Detalles: utilizar la capota protectora a partir de Ø 80 mm.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  1F80	441247	1F80	50x10x10	A36N-BFX80	100	
	441248	1F80	75x6x10	A36N-BFX80	100	
	441246	1F80	75x25x13	A36N-BFX80	100	
	441230	1F80	100x12x22,2	A36N-BFX80	25	
	441250	1F80	100x20x20	A36N-BFX80	25	

ACCESORIOS

Para el montaje de pequeñas muelas desbarbadoras en rectificadoras rectas. Observar el número máximo de revoluciones admisible.

Detalles:

S = diámetro del vástago

H = alojamiento de agujero

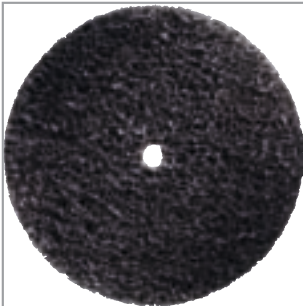
M = rosca

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  100 SS	803404	100SS	S6/H10/M10	SS171	1	
	846441	100SS	S10/H10/M10	SS173	1	
	846442	100SS	S6/H6/M6	SS174	1	


ESTÁNDAR ★ ★

Versión/materiales mecanizables: disco para limpieza de alto rendimiento.

Detalle: elimina sin esfuerzo el óxido, la pintura, el barniz y la protección anticorrosiva de los bajos. Prepara superficies para la soldadura o anodización. Sin embotamiento gracias a la estructura abierta. Disponible para la utilización en rectificadora angular (forma 27GR) y rectificadora recta (forma 1GR).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  1GR	898048	1GR	75x13x8	C36-B	5	
	898044	1GR	100x13x13	C36-B	5	
	898051	1GR	150x13x13	C36-B	5	
	943167	1GR	180x13x13	C36-B	5	
	943168	1GR	200x13x13	C36-B	5	

ACCESORIOS

Husillo de fijación para 1GR

Montaje: Único = 1 pieza 1GR sobre husillo de fijación o doble = 2 unidades 1GR sobre husillo de fijación (sólo con longitud del vástago de L 67 mm).

Detalles:

S = diámetro del vástago

H = alojamiento de agujero

L = longitud del vástago

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  100 SS	905335	100SS	S6/ H8/ L67	SS596	1	
	905336	100SS	S6/ H13/ L52	SS597	1	
	905337	100SS	S8/ H13/ L67	SS598	1	



RECTIFICADO | RECTIFICADORA RECTA



Versión/materiales mecanizables: las muelas con vástago con aglomerante resinoide actúan reduciendo las oscilaciones gracias a su composición, y son, de este modo, menos sensibles a los golpes. Gracias a su calidad especial, están especialmente indicadas para el rebarbado, el biselado y tratamiento de cantos.

Detalles: con aglomerante B0 para INOX; Vs=50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	682101	52ZY	8x16-6x40	A36Q4B0	25	
	682103	52ZY	10x20-6x40	A36Q4B0	25	
	682104	52ZY	13x25-6x40	A36Q4B0	25	
	682105	52ZY	16x32-6x40	A36Q4B0	25	
	682106	52ZY	20x32-6x40	A36Q4B0	25	
	682107	52ZY	20x40-6x40	A36Q4B0	25	
	832274	52ZY	25x32-6x40	A36-B0	25	
	682110	52ZY	25x32-6x40	A36Q4B0	25	
	682111	52ZY	40x20-6x40	A36Q4B0	25	
	682112	52ZY	50x25-6x40	A36Q4B0	25	
52ZY						



Versión/materiales mecanizables: las muelas con vástago con aglomerante resinoide actúan reduciendo las oscilaciones gracias a su composición, y son, de este modo, menos sensibles a los golpes. Gracias a su calidad especial, están especialmente indicadas para el rebarbado, el biselado y tratamiento de cantos.

Detalles: con aglomerante B84 para fundición; Vs=50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	108261	52ZY	10x25-6x40	A36Q4B84	25	
	2111	52ZY	13x25-6x40	A36Q4B84	25	
	108262	52ZY	15x25-6x40	A36Q4B84	25	
	104604	52ZY	16x32-6x40	A36Q4B84	25	
	105367	52ZY	20x25-6x40	A36Q4B84	25	
	2211	52ZY	25x32-6x40	A36Q4B84	25	
	379653	52ZY	32x25-6x40	A46S4B84	25	
	2249	52ZY	32x40-6x40	A36Q4B84	25	
	415841	52ZY	40x4-6x40	A60S3B84	25	
	45362	52ZY	40x16-8x50	A24Q4B84	25	
	2258	52ZY	40x20-6x40	A36Q4B84	25	
	123696	52ZY	40x25-6x40	A36Q4B84	25	
	2284	52ZY	50x25-6x40	A36Q4B84	25	
52ZY						



RECTIFICADO | CERÁMICO

La amplia gama de técnicas de rectificado requiere muelas con vástago diseñadas para lograr un índice óptimo de eliminación de virutas, el mejor acabado de la superficie y la mayor duración. En fundiciones y en la construcción de moldes, la utilización de muelas con vástago sobre rectificadoras rectas y árboles flexibles es a menudo la única posibilidad de llegar hasta los puntos de más difícil acceso en las piezas a trabajar y para conseguir, a su vez, una mejora de la superficie. Las muelas con vástago cerámicas se caracterizan por una larga duración y por sus altos factores de rendimiento. Calidades especiales para acero templado, acero rápido y acero para herramientas.



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90

88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco | A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago TYROLIT disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono |

SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro |

S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	2010	52ZY	3x6-3x30	88A90O5V38	25	
	100757	52ZY	3x6-6x40	88A90O5V38	25	
	169096	52ZY	3x9-3x30	88A90O5V38	25	
	2017	52ZY	4x8-3x30	88A90O5V38	25	
	100758	52ZY	4x8-6x40	88A60P5V38	25	
	2021	52ZY	4x8-6x40	88A90O5V38	25	
	2026	52ZY	5x10-3x30	88A60P5V38	25	
	2027	52ZY	5x10-3x30	88A90O5V38	25	
	2031	52ZY	5x10-6x40	88A60P5V38	25	
	11362	52ZY	6x10-3x30	88A60P5V38	25	
	2039	52ZY	6x10-6x40	88A60P5V38	25	
	2046	52ZY	6x13-3x30	88A60P5V38	25	
	485338	52ZY	6x13-3x30	88A90O5V38	25	
	2048	52ZY	6x13-6x40	88A60P5V38	25	
	227450	52ZY	6x20-3x30	88A60P5V38	25	
	116725	52ZY	6x20-6x40	88A60P5V38	25	
	2055	52ZY	8x10-3x30	88A60P5V38	25	
	2058	52ZY	8x10-6x40	88A60P5V38	25	
	2060	52ZY	8x16-3x30	88A60P5V38	25	
	2062	52ZY	8x16-6x40	88A60P5V38	25	
	16044	52ZY	10x2-3x30	88A90O5V38	25	
	120033	52ZY	10x10-3x30	88A60P5V38	25	
	6879	52ZY	10x10-6x40	88A60P5V38	25	
	88905	52ZY	10x13-3x30	88A60P5V38	25	
	2072	52ZY	10x13-6x40	88A60P5V38	25	
	2078	52ZY	10x20-3x30	88A60P5V38	25	
	2081	52ZY	10x20-6x40	88A60P5V38	25	
	14364	52ZY	10x25-6x40	88A60P5V38	25	
	2090	52ZY	10x32-6x40	88A60P5V38	25	
	26567	52ZY	13x3-3x30	88A90O5V38	25	
	128618	52ZY	13x10-6x40	88A60P5V38	25	
	6896	52ZY	13x16-6x40	88A60P5V38	25	
	6898	52ZY	13x20-6x40	88A60P5V38	25	
	6899	52ZY	13x25-6x40	88A60P5V38	25	
	112542	52ZY	13x40-6x40	88A60P5V38	25	



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90
88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |
A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono |
SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro |
S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	2117	52ZY	16x4-6x40	88A60P5V38	25	
	6920	52ZY	16x20-6x40	88A60P5V38	25	
	2125	52ZY	16x25-6x40	88A60P5V38	25	
	2133	52ZY	16x32-6x40	88A36P5V38	25	
	2134	52ZY	16x32-6x40	88A60P5V38	25	
	6928	52ZY	16x50-6x40	88A60P5V38	25	
	127347	52ZY	20x6-6x40	88A60P5V38	25	
	2145	52ZY	20x10-6x40	88A60P5V38	25	
	2148	52ZY	20x20-6x40	88A60P5V38	25	
	140351	52ZY	20x25-6x40	88A24P5V38	25	
	2163	52ZY	20x25-6x40	88A36P5V38	25	
	6932	52ZY	20x25-6x40	88A46P5V38	25	
	2165	52ZY	20x25-6x40	88A60P5V38	25	
	105009	52ZY	20x32-6x40	88A60P5V38	25	
	667629	52ZY	20x40-6x40	88A24P5V38	25	
	12836	52ZY	20x40-6x40	88A36P5V38	25	
	2189	52ZY	20x40-6x40	88A60P5V38	25	
	6941	52ZY	25x6-6x40	88A60P5V38	25	
	122868	52ZY	25x10-6x40	88A60P5V38	25	
	6943	52ZY	25x13-6x40	88A60P5V38	25	
	130009	52ZY	25x25-6x40	88A36P5V38	25	
	2201	52ZY	25x25-6x40	88A46P5V38	25	
	2202	52ZY	25x25-6x40	88A60P5V38	25	
	142682	52ZY	25x32-6x40	88A24P5V38	25	
	2209	52ZY	25x32-6x40	88A46P5V38	25	
	2204	52ZY	25x32-6x40	88A60P5V38	25	
	548169	52ZY	25x40-6x40	88A36P5V38	25	
	2238	52ZY	32x8-6x40	88A60P5V38	25	
	131231	52ZY	32x10-6x40	88A60P5V38	25	
	6959	52ZY	32x16-6x40	88A46P5V38	25	
	6961	52ZY	32x20-6x40	88A46P5V38	25	
	242270	52ZY	32x20-6x40	88A60P5V38	25	
	116973	52ZY	32x32-6x40	88A36P5V38	25	
	103394	52ZY	32x32-6x40	88A46P5V38	25	
	2248	52ZY	32x40-6x40	88A46P5V38	25	
	101508	52ZY	40x6-6x40	88A60P5V38	25	
	667632	52ZY	40x10-6x40	88A24P5V38	25	
	2256	52ZY	40x10-6x40	88A60P5V38	25	
	941497	52ZY	40x13-6x40	88A30P5V38	25	
	734828	52ZY	40x13-6x40	88A36P5V38	25	
	273756	52ZY	40x20-6x40	88A24P5V38	25	
	6967	52ZY	40x20-6x40	88A46P5V38	25	
	15383	52ZY	40x20-6x40	88A60P5V38	25	
	150085	52ZY	40x25-6x40	88A46P5V38	25	
	828192	52ZY	40x40-6x40	88A36P5V38	25	
	2276	52ZY	50x13-6x40	88A60P5V38	25	
	6974	52ZY	50x25-6x40	88A46P5V38	25	



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90

88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |

A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono | SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro | S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	2011	52ZY	3x6-3x30	89A120M5V38	25	
	2020	52ZY	4x8-3x30	89A120M5V38	25	
	2030	52ZY	5x10-3x30	89A80M5V38	25	
	29238	52ZY	6x13-3x30	89A80M5V38	25	
	13529	52ZY	6x13-6x40	89A80M5V38	25	
	2057	52ZY	8x10-3x30	89A80M5V38	25	
	6874	52ZY	8x10-6x40	89A80M5V38	25	
	113299	52ZY	8x16-3x30	89A80M5V38	25	
	120093	52ZY	8x16-6x40	89A60M5V38	25	
	6881	52ZY	10x13-6x40	89A80M5V38	25	
	15892	52ZY	10x20-6x40	89A60M5V38	25	
	6886	52ZY	10x20-6x40	89A80M5V38	25	
	6890	52ZY	10x40-6x40	89A46L5V50	25	
	6910	52ZY	15x40-6x40	89A46L5V38	25	
	36663	52ZY	16x20-6x40	89A60M5V38	25	
	121385	52ZY	20x25-6x40	89A60M5V38	25	
	2180	52ZY	20x40-6x40	89A46L5V38	25	
	124549	52ZY	40x10-6x40	89A60M5V38	25	



52ZY



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90

88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |

A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono | SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro | S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	75496	52B	5-3x30	88A90O5V38	25	
	169	52B	6x10-3x30	88A60P5V38	25	
	132438	52B	6x13-3x30	88A60P5V38	25	
	151928	52B	6x13-3x30	88A60P5V38	25	
	39128	52B	8x16-3x30	88A90O5V38	25	
	191	52B	10-3x30	88A60P5V38	25	
	174	52B	10x20-3x30	88A60P5V38	25	
	75647	52B	10x20-6x40	88A60P5V38	25	
	190	52B	13-3x30	88A60P5V38	25	



52B



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90

88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |

A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono |

SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro |

S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	6400	52KE	13x13-6x40, R=2	88A60P5V38	25	
	6401	52KE	16x16-6x40, R=2,5	88A60P5V38	25	
	6402	52KE	20x20-6x40, R=3	88A60P5V38	25	
	330772	52KE	20x32-6x40, R=3	88A60P5V38	25	
	892	52KE	25x25-6x40, R=4	88A60P5V38	25	
	441033	52KE	30x40-6x40, R=5	88A60M5V38	25	
						
52KE						



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90

88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |

A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono |

SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro |

S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	1175	52TO	32x25-6x40	88A60P5V38	25	
						
52TO						



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90
88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |
A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono |
SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro |
S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  52A	128	52A-24	6x20-6x40	88A60P5V38	25	
	97785	52A-15	6x27-6x40	88A60P5V38	25	
	89504	52A-15	6x27-6x40	88A90O5V38	25	
	130	52A-26	16-6x40	88A60P5V38	25	
	45422	52A-14	18x22-6x40	88A60P5V38	25	
	121	52A-12	18x32-6x40	88A46P5V38	25	
	20037	52A-12	18x32-6x40	88A60P5V38	25	
	11481	52A-5	20x29-6x40	88A36P5V38	25	
	116	52A-5	20x29-6x40	88A46P5V38	25	
	20023	52A-5	20x29-6x40	88A60P5V38	25	
	146601	52A-8	20x51-6x40	88A36P5V38	25	
	106372	52A-1	20x63-6x40	88A36P5V38	25	
	109	52A-1	20x63-6x40	88A60P5V38	25	
	148517	52A-11	22x50-6x40	88A36P5V38	25	
	118	52A-11	22x50-6x40	88A46P5V38	25	
	20031	52A-11	22x50-6x40	88A60P5V38	25	
	20047	52A-25	25-6x40	88A60P5V38	25	
	131	52A-32	25x16-6x40	88A60P5V38	25	
	88504	52A-2	25x32-6x40	88A46P5V38	25	
	11480	52A-3	25x70-6x40	88A36P5V38	25	
	6207	52A-3	25x70-6x40	88A46P5V38	25	
	104894	52A-3	25x70-6x40	88A60P5V38	25	
	139	52A-37	32x6-6x40	88A60P5V38	25	
	113	52A-4	32x32-6x40	88A46P5V38	25	
	20020	52A-4	32x32-6x40	88A60P5V38	25	
	45421	52A-13	32x32-6x40	88A60P5V38	25	
	127775	52A-9	32x51-6x40	88A36P5V38	25	
	135853	52A-19	32x51-6x40	88A36P5V38	25	
	138	52A-36	40x10-6x40	88A60P5V38	25	



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90
88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |

A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono |
SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro |
S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	1119	52SP	5x10-6x40	88A60P5V38	25	
	6660	52SP	13x20-6x40, R=22	88A60P5V38	25	
	6661	52SP	20x32-6x40, R=36	88A60P5V38	25	
						
52SP						



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90
88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |

A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono |
SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro |
S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	907	52KU	3-3x30	88A90O5V38	25	
	6404	52KU	5-3x30	88A90O5V38	25	
	910	52KU	8-3x30	88A60P5V38	25	
	6405	52KU	8-6x30	88A60P5V38	25	
	917	52KU	20-6x40	88A60P5V38	25	
	6408	52KU	25-6x40	88A60P5V38	25	
	921	52KU	32-6x40	88A46P5V38	25	
						
52KU						



Estructura: herramienta abrasiva de corindón y cerámica (V) o aglomerante resinoide (B) montada a presión sobre el vástago de acero. Tamaños del grano 24-90
88A = corindón superior rosa | 89A = corindón superior blanco |
A = corindón normal

SEGMENTACIÓN COMERCIAL HABITUAL

Muelas con vástago Tyrolit disponibles en Ø 3 - 50 mm

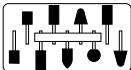
Distintas formas, diámetros y longitudes del vástago KE = cono |
SP = ojival | KU = bola | TO = vaso | WR = punta redondeada | ZY = cilindro |
S3 = diámetro del vástago 3 mm | S6 = diámetro del vástago 6 mm

Indicaciones de seguridad Vs = 50 m/s, velocidad periférica máxima de trabajo, tenga en cuenta la profundidad de fijación mínima (o la longitud libre máxima del vástago) indicada en la etiqueta de acompañamiento, conforme a DIN 69170

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  52WR	1999	52WR	6x16-6x40	88A60P5V38	25	



Este juego de muelas con vástago cerámicas incluye todas las muelas con vástago para el rectificado habituales, así como una piedra avivadora. Indicadas para todas las clases de acero para el rebabado, biselado y trabajo de cantos.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN			UE
	74499	SETK	40x32x6	CONTENIDO:			1
				Forma	Dimens.	Núm. mod.	
				52A-4	32x32	113	
				52A-5	20x29	20023	
				52A-14	18x22	45422	
				52A-25	25	20047	
				52A-32	25x16	131	
				52A-37	32x6	139	
				52A-13	13	62694	
				52ZY-W176	10x13	2072	
				52ZY-W186	13x20	6898	
				52ZY-W205	20x25	2165	
				52ZY-W217	25x10	122868	
				52ZY-W220	25x25	2201	
				52ZY-W228	32x20	6961	
				52ZY-W235	40x6	101508	
				9040	16x150	54222	
SETK							



RECTIFICADO | ELÁSTICO

TYROLIT ofrece una gama amplia de muelas elásticas y de pulido. Los sistemas de aglomerante adaptados permiten tanto una utilización universal como hecha a medida de cada aplicación. El surtido comprende muelas elásticas blandas (en la especificación BE13) para superficies curvadas, muelas semiflexibles (en la especificación BE15) para superficies rectas y también muelas menos elásticas (en la especificación BE24) para el trabajo a mayores revoluciones.



BE15 - medio elástico: para el pulido de moldes de inyección y prensado, recipientes, aparatos y componentes de máquinas de acero, metal no férreo, metal ligero y plásticos, metales nobles y artículos de joyería. Para el mateado de superficies metálicas, p. ej. piezas solicitadas con componentes resistentes a los ácidos y al óxido.

BE24 - duro elástico: para el pulido de matrices de prensa y de forja, superficies metálicas rayadas. Para el rebarbado de piezas moldeadas por inyección de aluminio y zinc, piezas de mecánica de precisión. Para el acabado fino y muy fino al eliminar capas de oxidación.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	6884	52ZY	10x20-6x40	C240-BE15	10	
	267341	52ZY	10x20-6x40	C240-BE24	10	
	6915	52ZY	16x20-6x40	C150-BE15	10	
	21273	52ZY	16x30-6x40	C80-BE15	10	
	274654	52ZY	16x30-6x40	C80-BE24	10	
	2155	52ZY	20x20-6x40	C150-BE15	10	
	2152	52ZY	20x20-6x40	C46-BE15	10	
	6949	52ZY	25x20-6x40	C80-BE15	10	
	2224	52ZY	30x30-6x40	C150-BE15	10	
	2226	52ZY	30x30-6x40	C240-BE15	10	
	2221	52ZY	30x30-6x40	C46-BE15	10	
	162390	52ZY	30x30-6x40	C46-BE24	10	
	2222	52ZY	30x30-6x40	C80-BE15	10	
	13068	52ZY	30x30-6x40	C80-BE24	10	
	123432	52ZY	20x30-6x40	A150-BE24	10	

52ZY

Colores distintivos (para el grano) en el lado frontal del vástago:

Naranja - 24 | Negro - 46 | Blanco - 80 | Rojo - 150 | Azul - 250

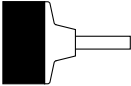


Con plato de plástico adherido para el jaspeado y rectificado decorativo de superficies de acero, aluminio o cobre.

Aglomerante:

BE12 - muy blando elástico | BE13 - blando elástico | BE15 - medio elástico

Colores distintivos (para el grano) en el lado frontal del vástago:
Naranja - 24 | Negro - 46 | Blanco - 80 | Rojo - 150 | Azul - 250

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	6411	52MS	30x30-6x40	C46-BE13	1	
	923	52MS	30x30-6x40	C46-BE15	1	
	6413	52MS	40x30-6x40	C46-BE13	1	
	925	52MS	40x30-6x40	C46-BE15	1	
	929	52MS	50x30-6x40	C46-BE15	1	
 52MS						



RECTIFICADO | FRESA DE METAL DURO

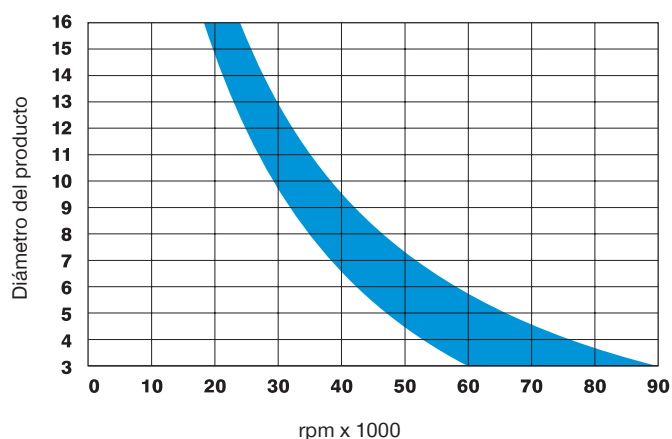
Las plaquitas de metal duro de TYROLIT se fabrican con clases de metales duros probados en la práctica y conforme al estado actual de la técnica. La fabricación se realiza en máquinas rectificadoras automáticas CNC muy modernas. De este modo, para todos los casos de mecanizado se obtiene una herramienta de precisión óptima y de gran rendimiento.

El requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar.

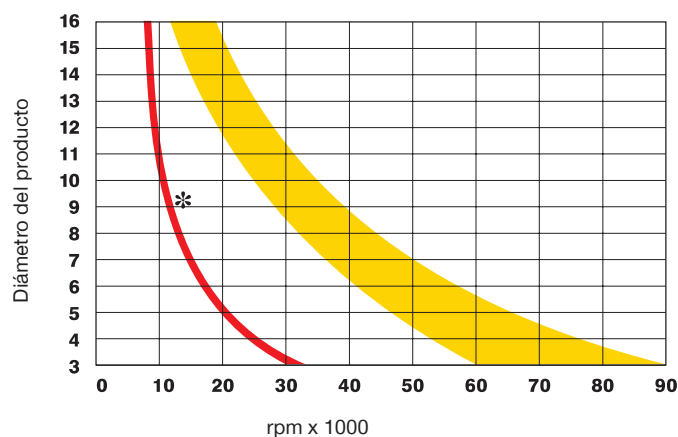


TABLA DE REVOLUCIONES | RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

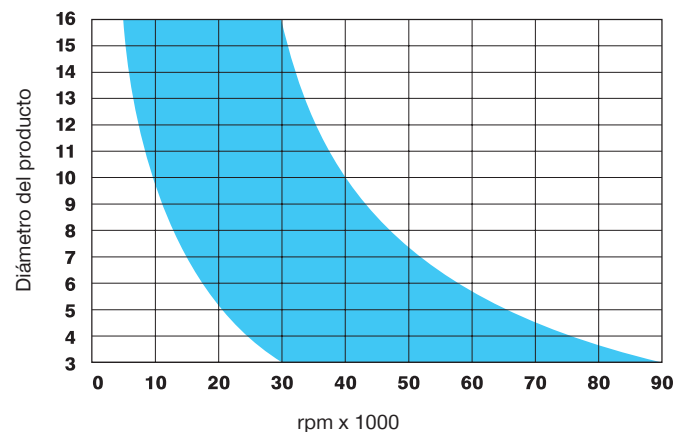
Acero sin temple



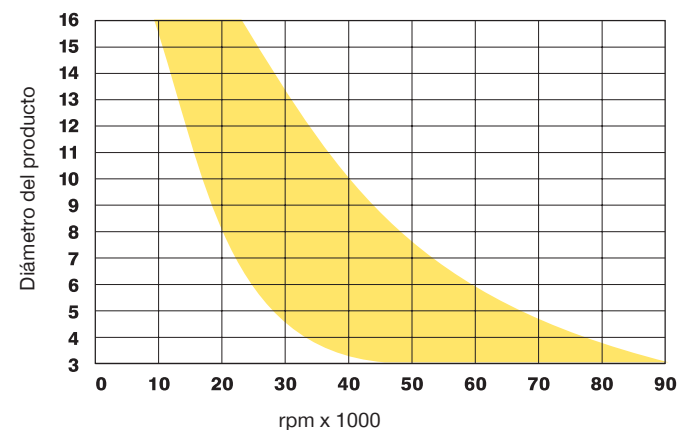
Cerámica, acero templado, acero inoxidable, aleaciones con base de níquel, titanio



Materiales blandos de viruta larga, aluminio, GFK, plásticos, aleaciones con base de zinc



Latón, hierro fundido, cobre, bronce





Versión/materiales mecanizables: las fresas de metal duro se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano y de robots industriales para casi cualquier material. Máxima duración y vida útil (20:1 en comparación con la muela con vástago convencional).

Detalles: el requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar (véase la tabla de revoluciones).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	765657	52FLH	3x8-3x38	MX	1	
	801351	52FLH	6x14-6x50	MX	1	
	765996	52FLH	8x19-6x65	MX	1	
	765998	52FLH	12x32-6x77	MX	1	
	766046	52FLH	12x32-8x77	MX	1	
	766932	52KEL	3x8-3x38	MX	1	
	801354	52KEL	6x13-3x45	MX	1	
	766934	52KEL	6x16-6x50	MX	1	
	902752	52KEL	8x22-6x69	MX	1	
	766068	52KEL	10x19-6x65	MX	1	
	766936	52KEL	10x27-6x75	MX	1	
	768894	52KEL	12x30-6x75	MX	1	
	766072	52KEL	12x30-8x75	MX	1	
	837619	52KEL	12x30-8x75	MX	1	
	801355	52KEL	16x33-8x78	MX	1	
	769680	52KSK	10x5-6x55	MY	1	
	769683	52KSK	16x8-6x60	MY	1	
52FLH						
52KEL						
						
52KSK						



Versión/materiales mecanizables: las fresas de metal duro se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano y de robots industriales para casi cualquier material. Máxima duración y vida útil (20:1 en comparación con la muela con vástago convencional).

Detalles: el requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar (véase la tabla de revoluciones).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	766050	52KUD	3x2,7-3x38	MX	1	
	766927	52KUD	4x3,6-3x45	MX	1	
	766051	52KUD	6x5,4-3x38	MX	1	
	768821	52KUD	6x5,4-6x50	MX	1	
	768824	52KUD	8x7,2-6x52	MX	1	
	768828	52KUD	10x9-6x53	MX	1	
	768832	52KUD	12x10,8-6x55	MX	1	
	768833	52KUD	13x11,7-6x55	MXX	1	
	768835	52KUD	16x14,4-6x60	MX	1	
	768834	52KUD	16x14,4-6x60	MY	1	
	768838	52KUD	16x14,4-8x60	MX	1	
	766062	52KUD	19x17,1-8x63	MX	1	
 52KUD	766155	52RBF	3x13-3x38	MX	1	
	766156	52RBF	6x13-3x45	MX	1	
	768841	52RBF	6x16-6x50	MX	1	
	902700	52RBF	8x22-6x67	MX	1	
	768843	52RBF	10x19-6x65	MX	1	
	768846	52RBF	12x25-6x70	MX	1	
	768847	52RBF	12x25-6x70	MXX	1	
	766160	52RBF	12x25-8x70	MX	1	
	766929	52RBF	16x25-8x70	MX	1	
 52SKM	801365	52SKM	3x11-3x38	MX	1	
	902747	52SKM	3x11-6x38	MXC	1	
	766091	52SKM	3x13-3x38	MX	1	
	966092	52SKM	6x13-3x45	MX	1	
	902737	52SKM	6x13-3x45	MY	1	
	768913	52SKM	6x19-6x50	MX	1	
	768912	52SKM	6x19-6x50	MY	1	
	768916	52SKM	10x16-6x65	MX	1	
	910834	52SKM	10x16-6x65	MXC	1	
	766937	52SKM	12x19-6x65	MX	1	
	768919	52SKM	12x22-6x70	MX	1	
	768918	52SKM	12x22-6x70	MY	1	
	801368	52SKM	13x19-6x65	MX	1	



Versión/materiales mecanizables: las fresas de metal duro se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano y de robots industriales para casi cualquier material. Máxima duración y vida útil (20:1 en comparación con la muela con vástago convencional).

Detalles: el requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar (véase la tabla de revoluciones).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	766139	52SPG	3x13-3x38	MX	1	
	766140	52SPG	6x13-3x45	MX	1	
	768941	52SPG	6x16-6x50	MX	1	
	768942	52SPG	6x16-6x50	MXX	1	
	768944	52SPG	10x19-6x65	MX	1	
	766942	52SPG	12x19-6x65	MX	1	
	768948	52SPG	12x25-6x70	MX	1	
	902724	52SPG	12x25-6x70	MXC	1	
	768949	52SPG	12x25-6x70	MXX	1	
	766145	52SPG	13x25-8x70	MX	1	
	768951	52SPG	16x25-6x70	MX	1	
	766147	52SPG	16x25-8x70	MX	1	
 	766939	52TRE	3x6-3x38	MX	1	
	766150	52TRE	6x10-3x42	MX	1	
	768924	52TRE	8x13-6x58	MX	1	
	768926	52TRE	10x16-6x60	MX	1	
	768929	52TRE	12x22-6x67	MX	1	
	766154	52TRE	16x25-6x70	MX	1	
	766126	52WRC	3x13-3x38	MX	1	
	766127	52WRC	6x13-3x45	MX	1	
	768874	52WRC	6x19-6x50	MX	1	
	910766	52WRC	6x19-6x50	MXC	1	
	768873	52WRC	6x19-6x50	MY	1	
	768878	52WRC	8x19-6x65	MX	1	
	768880	52WRC	8x19-6x65	MXX	1	
	768877	52WRC	8x19-6x65	MY	1	
	768881	52WRC	10x19-6x65	MX	1	
	766130	52WRC	10x19-6x65	MY	1	
	766930	52WRC	12x25-6x70	MX	1	
	766133	52WRC	12x25-6x70	MXX	1	
	766131	52WRC	12x25-6x70	MY	1	
	768887	52WRC	12x25-8x70	MX	1	
	768888	52WRC	12x25-8x70	MXX	1	
	801349	52WRC	13x19-6x65	MX	1	
	768891	52WRC	16x25-6x70	MX	1	
	766134	52WRC	16x25-8x70	MX	1	



Versión/materiales mecanizables: las fresas de metal duro se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano y de robots industriales para casi cualquier material. Máxima duración y vida útil (20:1 en comparación con la muela con vástago convencional).

Detalles: el requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar (véase la tabla de revoluciones).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	766099	52ZYA	3x13-3x38	MX	1	
	766944	52ZYA	4x13-4x50	MX	1	
	766100	52ZYA	6x13-3x45	MX	1	
	768747	52ZYA	6x19-6x50	MX	1	
	768750	52ZYA	8x19-6x65	MX	1	
	766108	52ZYA	10x19-6x65	MX	1	
	768752	52ZYA	10x19-6x65	MXX	1	
	766945	52ZYA	12x25-6x70	MX	1	
	801348	52ZYA	13x19-6x65	MX	1	
	768754	52ZYA	16x25-6x70	MX	1	
 52ZYA  52ZYA-S	766111	52ZYA	16x25-8x70	MX	1	
	766112	52ZYAS	3x13-3x38	MX	1	
	902665	52ZYAS	3x13-3x38	MY	1	
	766113	52ZYAS	6x13-3x45	MX	1	
	768710	52ZYAS	6x19-6x50	MX	1	
	902668	52ZYAS	6x19-6x50	MXC	1	
	768712	52ZYAS	8x19-6x65	MX	1	
	766115	52ZYAS	8x19-6x65	MY	1	
	766116	52ZYAS	10x19-6x65	MX	1	
	830554	52ZYAS	10x19-6x65	MX	1	
	766120	52ZYAS	10x19-6x65	MY	1	
	766949	52ZYAS	12x19-6x65	MX	1	
	766121	52ZYAS	12x25-6x70	MX	1	
	766117	52ZYAS	12x25-6x70	MXX	1	
	768718	52ZYAS	12x25-8x70	MX	1	
	768721	52ZYAS	16x25-6x70	MX	1	
	766119	52ZYAS	16x25-8x70	MX	1	



Versión/materiales mecanizables: las fresas de metal duro se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano y de robots industriales para casi cualquier material. Máxima duración y vida útil (20:1 en comparación con la muela con vástago convencional).

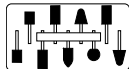
Detalles: el requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar (véase la tabla de revoluciones). ALU para el trabajo de aluminio (Standard con 8 filos). ALU6 para el mecanizado de aluminio (grueso especial con 6 filos).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	766935	52KEL	10x27-6x75	ALU	1	
	768896	52KEL	12x30-6x75	Alu	1	
	801527	52KEL	16x33-8x78	Alu	1	
	768845	52RBF	10x19-6x65	Alu	1	
	768848	52RBF	12x25-6x70	Alu	1	
	801524	52RBF	16x25-8x70	Alu	1	
	768884	52WRC	10x19-6x65	Alu	1	
	768885	52WRC	12x25-6x70	Alu	1	
	801528	52WRC	16x25-8x70	Alu	1	
	806824	52ZYA	10x19-6x65	Alu	1	
	806826	52ZYA	12x25-6x70	Alu	1	
	768715	52ZYAS	10x19-6x65	Alu	1	
	768717	52ZYAS	12x25-6x70	Alu	1	



Versión/materiales mecanizables: las fresas de metal duro se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano y de robots industriales para casi cualquier material. Máxima duración y vida útil (20:1 en comparación con la muela con vástago convencional).

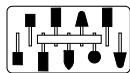
Detalles: el requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar (véase la tabla de revoluciones). ALU para el trabajo de aluminio (Standard con 8 filos). ALU6 para el mecanizado de aluminio (grueso especial con 6 filos).

	Nº DE TIPO	DIMENSIONES	UE	OBSERVACIÓN												
	822725	13X117	1	Juego de fresas de metal duro: 5 piezas con vástago S6 x 40 CONTENIDO:												
				<table><tr><th>Forma</th><th>Dimens.</th></tr><tr><td>52WRC</td><td>12x25</td></tr><tr><td>52KEL</td><td>12x30</td></tr><tr><td>52RBF</td><td>12x25</td></tr><tr><td>52SPG</td><td>12x25</td></tr><tr><td>52KUD</td><td>12x11,7</td></tr></table>	Forma	Dimens.	52WRC	12x25	52KEL	12x30	52RBF	12x25	52SPG	12x25	52KUD	12x11,7
Forma	Dimens.															
52WRC	12x25															
52KEL	12x30															
52RBF	12x25															
52SPG	12x25															
52KUD	12x11,7															
	SETK															



Versión/materiales mecanizables: las fresas de metal duro se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano y de robots industriales para casi cualquier material. Máxima duración y vida útil (20:1 en comparación con la muela con vástago convencional).

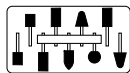
Detalles: el requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar (véase la tabla de revoluciones). ALU para el trabajo de aluminio (Standard con 8 filos). ALU6 para el mecanizado de aluminio (grueso especial con 6 filos).

	Nº DE TIPO	DIMENSIONES	UE	OBSERVACIÓN
  SETK	845416	10x181	1	Juego de fresas de metal duro: 10 piezas con vástago S6 x 40 CONTENIDO: Forma Dimens. 52FLH 8x19 52KEL 10x19 52SPG 6x16 52SPG 10x19 52TRE 8x13 52WRC 6x19 52WRC 8x19 52WRC 10x19 52ZYA 8x19 52ZYA-S 10x19
	822718	13x193	1	Juego de fresas de metal duro: 10 piezas con vástago S6 x 40 CONTENIDO: Forma Dimens. 52KEL 12x30 52WRC 12x25 52SPG 12x25 52SKM 12x22 52KUD 12x11,7 52ZYA-S 10x19 52WRC 8x19 52RBF 10x19 52SPG 6x16 52KUD 8x7,2



Versión/materiales mecanizables: las fresas de metal duro se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano y de robots industriales para casi cualquier material. Máxima duración y vida útil (20:1 en comparación con la muela con vástago convencional).

Detalles: el requisito para unos resultados óptimos de rectificación y una máxima duración de la herramienta son la selección adecuada de la máquina correcta y las revoluciones recomendadas, la velocidad de trabajo, y la forma de la fresa y dentado para el material de la pieza de trabajo a procesar (véase la tabla de revoluciones). ALU para el trabajo de aluminio (Standard con 8 filos). ALU6 para el mecanizado de aluminio (grueso especial con 6 filos).

	Nº DE TIPO	DIMENSIONES	UE	OBSERVACIÓN
  SETK	822728	12X118	1	Juego de fresas de metal duro: 5 piezas con vástago S6 x 40 CONTENIDO: Forma Dimens. 52WRC 10x19 52WRC 12x25 52RBF 10x19 52RBF 12x25 52KEL 12x30

RECTIFICADO | CEPILLOS DE LÁMINAS DE VÁSTAGO

Gracias a su flexibilidad estas herramientas se adaptan de forma óptima a cualquier contorno de pieza, ya que las láminas que soportan los granos abrasivos de los cepillos de láminas con vástago están dispuestas en forma de abanico radialmente alrededor del eje de la herramienta. Los cepillos de láminas con vástago de TYROLIT se fabrican y comprueban conforme a la norma EN.



Versión/materiales mecanizables: los cepillos de láminas se utilizan con un amplio surtido de máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano sobre tipo de metales, para el lijado y desbaste de pequeñas superficies y zonas de difícil acceso.

Detalles: para mecanizado de de superficies, desbaste de cordones de soldadura. Para trabajos en la industria de la calderería, matricería y carpintería metálica.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  52LA	909383	52LA	10x10-3x40	A80-B	10	
	909385	52LA	10x10-3x40	A120-B	10	
	816831	52LA	20x10-6x40	A80-B	10	
	816833	52LA	20x10-6x40	A120-B	10	
	909387	52LA	30x5-3x40	A60-B	10	
	909389	52LA	30x5-3x40	A80-B	10	
	909390	52LA	30x5-6x40	A80-B	10	
	909393	52LA	30x5-6x40	A120-B	10	
	909397	52LA	30x10-3x40	A80-B	10	
	909398	52LA	30x10-3x40	A120-B	10	
	816855	52LA	30x10-6x40	A60-B	10	
	816871	52LA	30x10-6x40	A80-B	10	
	816872	52LA	30x10-6x40	A120-B	10	
	816873	52LA	30x10-6x40	A150-B	10	
	909405	52LA	30x10-6x40	A180-B	10	
	910895	52LA	30x10-6x40	A240-B	10	
	816875	52LA	30x10-6x40	A320-B	10	
	816880	52LA	30x15-6x40	A60-B	10	
	816893	52LA	30x15-6x40	A80-B	10	
	816905	52LA	30x15-6x40	A80-B	10	
	816905	52LA	30x15-6x40	A120-B	10	
	816907	52LA	40x15-6x40	A60-B	10	
	816909	52LA	40x15-6x40	A120-B	10	
	816911	52LA	40x15-6x40	A150-B	10	
	816914	52LA	40x20-6x40	A40-B	10	
	816915	52LA	40x20-6x40	A60-B	10	
	816908	52LA	40x20-6x40	A80-B	10	
	816916	52LA	40x20-6x40	A80-B	10	
	816918	52LA	40x20-6x40	A120-B	10	
	816919	52LA	40x20-6x40	A150-B	10	
	816922	52LA	50x15-6x40	A60-B	10	
	816923	52LA	50x15-6x40	A80-B	10	
	816924	52LA	50x15-6x40	A120-B	10	
	816928	52LA	50x20-6x40	A40-B	10	
	816931	52LA	50x20-6x40	A60-B	10	
	816933	52LA	50x20-6x40	A80-B	10	
	816934	52LA	50x20-6x40	A120-B	10	
	848563	52LA	50x20-6x40	A180-B	10	
	816939	52LA	50x20-6x40	A320-B	10	



	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  52LA	959017	52LA	50x30-6x40	A40-B	10	
	816940	52LA	50x30-6x40	A60-B	10	
	816941	52LA	50x30-6x40	A80-B	10	
	816942	52LA	50x30-6x40	A120-B	10	
	816949	52LA	60x15-6x40	A60-B	10	
	816950	52LA	60x15-6x40	A80-B	10	
	816953	52LA	60x20-6x40	A60-B	10	
	816954	52LA	60x20-6x40	A80-B	10	
	816955	52LA	60x20-6x40	A120-B	10	
	816956	52LA	60x20-6x40	A150-B	10	
	816958	52LA	60x20-6x40	A320-B	10	
	817011	52LA	60x30-6x40	A40-B	10	
	816959	52LA	60x30-6x40	A60-B	10	
	816960	52LA	60x30-6x40	A80-B	10	
	816961	52LA	60x30-6x40	A120-B	10	
	816962	52LA	60x30-6x40	A150-B	10	
	817012	52LA	60x40-6x40	A40-B	10	
	816965	52LA	60x40-6x40	A60-B	10	
	816966	52LA	60x40-6x40	A80-B	10	
	816967	52LA	60x40-6x40	A120-B	10	
	816972	52LA	60x50-6x40	A60-B	10	
	910722	52LA	80x30-6x40	A40-B	10	
	816981	52LA	80x30-6x40	A60-B	10	
	816982	52LA	80x30-6x40	A80-B	10	
	816983	52LA	80x30-6x40	A120-B	10	
	816984	52LA	80x30-6x40	A150-B	10	
	816985	52LA	80x40-6x40	A60-B	10	
	816986	52LA	80x40-6x40	A80-B	10	
	816990	52LA	80x50-6x40	A60-B	10	
	816991	52LA	80x50-6x40	A80-B	10	



Versión/materiales mecanizables: los cepillos abrasivo no tejido se utilizan en máquinas eléctricas guiadas a mano, a bajas revoluciones. Están especialmente indicados para tareas de limpieza, desbaste suave y satinado de todo tipo de metales.

Detalles: para óptimo rendimiento de la herramienta y lograr el acabado deseado, hay que utilizarlas a bajas revoluciones.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  52VL	908784	52VL	60x30-6x40	MEDIO	10	
	908794	52VL	60x30-6x40	FINO	10	
	908795	52VL	60x30-6x40	EXTRAFINO	10	
	908711	52VL	80x50-6x40	MEDIO	10	
	908717	52VL	80x50-6x40	FINO	10	
	908796	52VL	80x50-6x40	EXTRAFINO	10	



Versión/materiales mecanizables: los cepillos de láminas mixtas, que combinan láminas abrasivas en corindón y de abrasivo no tejido se utilizan en máquinas eléctricas guiadas a mano, a bajas revoluciones.

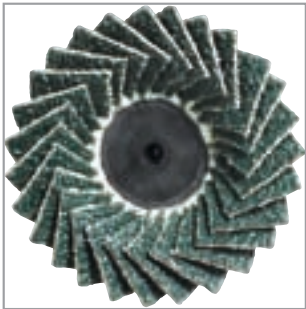
Detalles: para óptimo rendimiento de la herramienta y lograr el acabado deseado, hay que utilizarlas a bajas revoluciones. Están especialmente indicados para limpieza y preparación de superficies para el pulido espejo.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  52LAVL	910902	52LAVL	60x30-6x40	MEDIO	10	
	908823	52LAVL	80x50-6x40	EXTRAFINO	10	
	910853	52LAVL	80x50-6x40	FINO	10	
	910864	52LAVL	60x30-6x40	MEDIO	10	
	908825	52LAVL	100x50-6x40	EXTRAFINO	10	

**STANDARD ★ ★**

Versión/materiales mecanizables: el complemento óptimo para los discos de láminas, los discos de láminas ★ ★ Soft Job destacan por su flexibilidad y solo por su amplio espectro de utilización, sino también por la adaptación perfecta a los distintos contornos de las piezas de trabajo.

Detalles: todo tipo de metales, también metales no férricos, plásticos, barnices y masillas mecanizables con bajas revoluciones.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  28S	246982	28S	50	ZA40-B	10	
	246984	28S	50	ZA60-B	10	
	246985	28S	50	ZA80-B	10	
	246986	28S	50	ZA120-B	10	

ACCESORIOS

Versión/materiales mecanizables: plato de apoyo para discos de láminas STANDARD ★ ★ Soft Job hasta un diámetro de 50 mm.

	Nº DE TIPO	FORMA	OBSERVACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  100AXLS	257266	100AXLS	Plato de apoyo para discos de láminas STANDARD ★ ★ Soft Job hasta un diámetro de 50 mm.	1	



RECTIFICADO RECTIFICADORA ANGULAR

— PREMIUM Resina sintética	122
— STANDARD Resina sintética	133
— BASIC Resina sintética	139

TYROLIT



RECTIFICADO | RESINA SINTÉTICA

Para un trabajo sin vibraciones y sin riesgos para la salud, todas las muelas desbarbadoras TYROLIT se fabrican y comprueban conforme a las exigencias de la norma EN12413. Un sistema sencillo de codificación por colores garantiza que el usuario encuentre siempre el producto adecuado para el material a trabajar. El programa cumple con la exigencia actual de un trabajo rentable, alto rendimiento de arranque, un manejo sencillo y una vida útil superior a la media.



PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: versión duradera de dureza S. Muela desbarbadora de alto rendimiento para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: 4,0 mm, máximo rendimiento para emplear en la construcción de oleoductos. 7,0, 8,0 y 10,0 mm para el mecanizado de cordones de soldadura y raíz, forma especialmente estable.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	5279	27	100x6x16	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5288	27	115x4x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5294	27	115x7x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5306	27	125x4x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5314	27	125x7x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5331	27	150x7x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5350	27	178x4x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5363	27	178x7x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5384	27	178x8x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5396	27	178x10x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5407	27	230x4x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5413	27	230x7x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)
	5428	27	230x8x22,23	A30S-BFX	10	Long Life (larga duración)



PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: versión agresiva de dureza S. Muela de alto rendimiento para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: trabajo rápido y cómodo sin esfuerzo. Para piedras blandas a duras, piedras naturales y artificiales, así como hormigón.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27	5368	27	178x7x22,23	C30S-BFX	10	
	5425	27	230x7x22,23	C30S-BFX	10	



PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: versión más flexible, agresiva de dureza Q. Muela desbarbadora de alto rendimiento para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: trabajo rápido y cómodo sin esfuerzo. 4,0 mm, gran rendimiento para emplear en la construcción de oleoductos. 7,0 y 8,0 mm para el mecanizado de cordones de soldadura y raíz, forma especialmente estable.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27  27BN  28CON	5270	27	75x6x9,5	A30Q-BFX	10	2 en 1
	23875	27	100x4x16	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5278	27	100x6x16	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5287	27	115x4x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5293	27	115x7x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5308	27	125x4x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5313	27	125x7x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	734378	27	150x4x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5330	27	150x7x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5349	27	178x4x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	1421	27	178x7x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5382	27	178x8x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5406	27	230x4x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5412	27	230x7x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5428	27	230x8x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	60474	27	230x10x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	170801	27BN	100x4x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1
	5267	28CON	178x7x22,23	A30Q-BFX	10	2 en 1

Conflex

**PREMIUM**★★★

Versión/materiales mecanizables: muela desbarbadora de alto rendimiento de dureza N para el rectificado de superficies y bordes. Modelo más flexible de dureza L. requiere menor presión, especial para el rectificado de superficies.

Detalles: para el rectificado de metales no férricos, sin atascamiento o embotamiento del disco. Hasta ejerciendo poca fuerza de presión, es una herramienta con gran capacidad de corte.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	45919	27	100x6x16	A36N-BFX	10	
	5289	27	115x4x22,23	A36N-BFX	10	
	5295	27	115x7x22,23	A36N-BFX	10	
	636789	27	125x4x22,2	A36N-BFX	10	
	5316	27	125x7x22,23	A36N-BFX	10	
	913338	27	150x4x22,23	A36N-BFX	10	
	47763	27	150x7x22,23	A36N-BFX	10	
	5351	27	178x4x22,23	A36N-BFX	10	
	5365	27	178x7x22,23	A36N-BFX	10	
	46586	27	230x4x22,23	A36N-BFX	10	
	5416	27	230x7x22,23	A36N-BFX	10	
	576049	27	115x7x22,23	A36L-BFX	10	
	647549	27	125x7x22,23	A36L-BFX	10	
	576050	27	178x7x22,23	A36L-BFX	10	
	647550	27	230x7x22,23	A36L-BFX	10	

27

**PREMIUM**★★★

Versión/materiales mecanizables: herramientas de alto rendimiento para el procesamiento de todos los materiales de fundición.

Detalles: ZA24N-BFX: especialmente para trabajo de superficies, ZA24P-BFX: los tipos universales y ZZA24R-BFX: el especialista en rebabado. 27FV la última tecnología en antivibración y óptima suavidad de giro.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	233756	27	125x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra
	233765	27	125x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra
	233773	27	125x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra
	233757	27	178x4x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra
	233774	27	178x4x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra
	233759	27	178x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra
	233768	27	178x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra
	233776	27	178x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra
	474531	27	178x7x22,23	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra
	929018	27	178x7x22,23	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra
	929019	27	230x4x22,2	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra
	233760	27	230x4x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra
	233777	27	230x4x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra
	233762	27	230x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra
	233771	27	230x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra
	233778	27	230x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra
	474535	27	230x7x22,23	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra
	929020	27	230x7x22,23	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra
 						
	474527	27V	178x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra Vibstar
	474528	27V	178x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra Vibstar
	474529	27V	178x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra Vibstar
	474532	27V	230x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra Vibstar
	474533	27V	230x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra Vibstar
	474534	27V	230x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra Vibstar

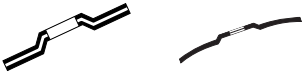
27

27V


PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: versión duradera de dureza R. Muela desbarbadora de alto rendimiento para el rectificado de superficies y bordes.

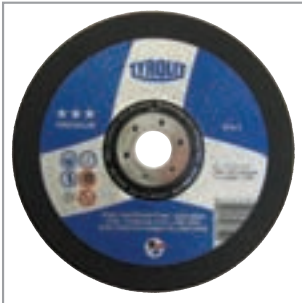
Detalles: 27Si generación de muelas abrasivas con amortiguador de ruidos integrado. 27EV la última tecnología en antivibración y óptima suavidad de giro.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	117058	27	100x6x16	A30R-BFX	10	
	117064	27	115x4x22,23	A30R-BFX	10	
	117065	27	115x7x22,23	A30R-BFX	10	
	117068	27	125x4x22,23	A30R-BFX	10	
	117070	27	125x7x22,23	A30R-BFX	10	
	117071	27	178x4x22,23	A30R-BFX	10	
	117072	27	178x7x22,23	A30R-BFX	10	
	117073	27	230x4x22,23	A30R-BFX	10	
	117074	27	230x7x22,23	A30R-BFX	10	
	474524	27V	178x7x22,23	A30R-BFX	10	Vibstar
	474526	27V	230x7x22,23	A30R-BFX	10	Vibstar
	515988	27Si	178x7x22,23	A30R-BFX	10	Silention
	515989	27Si	230x8x22,23	A30R-BFX	10	Silention
	13616	28CON	230x7x22,23	A30R-BFX	10	Conflex


PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: muela desbarbadora de alto rendimiento con corindón zirconio de dureza Q convincente con acero, INOX y aplicaciones de fundición, herramienta con gran capacidad de corte para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: pureza química garantizada: libre de hierro, azufre, cloro y fluor. Neutralidad de la pieza de trabajo tras el mecanizado.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	466744	27	115x7x22,23	ZA30Q-BFR	10	3 en 1
	466749	27	125x7x22,23	ZA30Q-BFR	10	3 en 1
	466754	27	178x7x22,23	ZA30Q-BFR	10	3 en 1
	466762	27	230x7x22,23	ZA30Q-BFR	10	3 en 1
						



PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: máximo rendimiento de arranque y vida útil para el desbarbado de grandes superficies, piezas pesadas, el rectificado de bordes, el biselado y el rebarbado de cordones de soldadura.

Detalles: para el alojamiento de las herramientas se dispone de la ejecución de agujero H=22,23 mm y de los modelos de rosca M14 y 5/8". Debe utilizar una rectificadora angular grande (178/230 mm) con capota protectora regulable en altura axial. Rectificado grueso (tamaño del grano 16, 20), medio (tamaño del grano 36, 46, 60) y fino (grano 120, 220).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	310183	11BT	110/90x55x22,23	A16P4B84	2	
	311096	11BT	110/90x55x22,23	A36O4B84	2	
	351386	11BT	130/90x55x22,23	A16P4B84	2	
	310997	11BT	130/90x55x22,23	A36O4B84	2	
	321395	11ZB	110/90x55xM14	A16P4B84	2	
	310184	11ZB	110/90x55xM14	A36O4B84	2	
	377664	11ZB	130/90x55xM14	A36O4B84	2	
	241413	11ZT	102/76x51x5/8""	A16P4B84	2	
	23525	11ZT	152/120x51x5/8""	A16P4B84	2	



11BT



11ZB



11ZT



PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: máximo rendimiento de arranque y vida útil para el desbarbado de grandes superficies, piezas pesadas, el rectificado de bordes, el biselado y el rebarbado de cordones de soldadura.

Detalles: para el alojamiento de las herramientas se dispone de la ejecución de agujero H=22,23 mm y de los modelos de rosca M14 y 5/8". Debe utilizar una rectificadora angular grande (178/230 mm) con capota protectora regulable en altura axial. Rectificado grueso (tamaño del grano 16, 20), medio (tamaño del grano 36, 46, 60) y fino (grano 120, 220).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	23509	11ZT	127/94x51x5/8""	A20M4B2	2	
	275634	11ZT	152/120x51x5/8""	A20M4B2	2	



11ZT


PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: rendimientos de arranque y duraciones máximos para el desbarbado de grandes superficies. Rectificado de granos en superficies de hormigón liso, biselado y desbaste de piedras artificiales y placas de terrazo, rectificado de superficies en mármol, pizarra y granito.

Detalles: para el alojamiento de las herramientas se dispone de la ejecución de agujero H=22,23 mm y el modelo de rosca M14. Debe utilizar una rectificadora angular grande (178/230 mm) con capota protectora regulable en altura axial. Rectificado grueso (tamaño del grano 16, 20), medio (tamaño del grano 36, 46, 60) y fino (grano 120, 220).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	310980	11BT	110/90x55x22,23	1C16L4B2	2	
	318070	11BT	110/90x55x22,23	1C24L4B2	2	
	342583	11BT	110/90x55x22,23	1C46K4B2	2	
	314463	11BT	110/90x55x22,23	1C60J4B2	2	
	317307	11BT	110/90x55x22,23	1C120J4B0	2	
	89383	6ZB	100x45xM14	1C24L4B2	2	
	83585	6ZB	100x45xM14	1C60J4B2	2	
	56895	6ZB	100x45xM14	1C120J4B2	2	
	553403	6ZB	100x45xM14	1C220J4B0	2	
						
	310992	11ZB	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	
	310993	11ZB	110/90x55xM14	1C24L4B2	2	
	321211	11ZB	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	
	320074	11ZB	110/90x55xM14	1C120J4B0	2	
	326214	11ZB	110/90x55xM14	1C220J4B0	2	
	310994	11ZB	130/90x55xM14	1C16L4B2	2	
	310995	11ZB	130/90x55xM14	1C24L4B2	2	
	320075	11ZB	130/90x55xM14	1C60J4B2	2	
	424846	11ZB	130/90x55xM14	1C120J4B0	2	
	336499	11ZB	130/90x55xM14	1C220J4B0	2	


PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: muelas de alto rendimiento semiflexibles para operaciones de rectificación, rebarbado y conformación. Mecanizado perfecto de superficies curvas.

Detalles: herramienta con capacidad de corte que aúna las ventajas de las distintas herramientas abrasivas con un uso extremadamente fácil. Permite un rectificado en frío y cuidadoso con las herramientas y un trabajo ergonómico gracias a la exclusiva geometría del Rondeller. Funcionamiento sin vibraciones y adaptación óptima a la pieza de trabajo.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	57004	29RON	115x22,2	A24-BF	25	2 en 1
	908225	29RON	115x22,2	A36-BF	25	2 en 1
	908226	29RON	115x22,2	A60-BF	25	2 en 1
	57005	29RON	125x22,2	A24-BF	25	2 en 1
	908227	29RON	125x22,2	A36-BF	25	2 en 1
	908229	29RON	125x22,2	A60-BF	25	2 en 1
	57006	29RON	178x22,2	A24-BF	25	2 en 1
	908230	29RON	178x22,2	A36-BF	25	2 en 1
	908231	29RON	178x22,2	A60-BF	25	2 en 1
						

**PREMIUM**★★★

Versión/materiales mecanizables: muelas de alto rendimiento semiflexibles para operaciones de rectificación, rebabado y conformación. Mecanizado perfecto de superficies curvas.

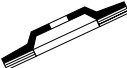
Detalles: herramienta con capacidad de corte que aúna las ventajas de las distintas herramientas abrasivas con un uso extremadamente fácil. Permite un rectificado en frío y cuidadoso con las herramientas y un trabajo ergonómico gracias a la exclusiva geometría del Rondeller. Funcionamiento sin vibraciones y adaptación óptima a la pieza de trabajo.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  29RON	908233	29RON	115x22,23	C36-BF	25	
	908223	29RON	178x22,23	C100-BF	25	
	908224	29RON	178x22,23	C180-BF	25	
	908220	29RON	178x22,23	C36-BF	25	
	908221	29RON	178x22,23	C60-BF	25	

**PREMIUM**★★★

Versión/materiales mecanizables: herramienta profesional de múltiples usos para trabajos de rectificación universales. Superficies perfectas en acero; rectificado de superficies y bordes; y trabajos de rebabado.

Detalles: 27A/28A plato de apoyo de fibra de vidrio estable. Las potentes rectificadoras angulares refuerzan el rendimiento de todos los discos de láminas Premium.

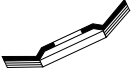
	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27A	668630	27A	115x22,23	A40-B	10	
	668631	27A	115x22,23	A60-B	10	
	668632	27A	115x22,23	A80-B	10	
	668633	27A	115x22,23	A120-B	10	
	668634	27A	125x22,23	A40-B	10	
	668635	27A	125x22,23	A60-B	10	
	668637	27A	125x22,23	A80-B	10	
	896379	27A	125x22,23	A120-B	10	
	668638	27A	178x22,23	A40-B	10	
	668640	27A	178x22,23	A60-B	10	
	668641	27A	178x22,23	A80-B	10	
	75193	27A	178x22,23	A120-B	10	
 28A	668679	28A	115x22,23	A40-B	10	
	795077	28A	115x22,23	A60-B	10	
	699984	28A	115x22,23	A80-B	10	
	642626	28A	115x22,23	A120-B	10	
	668681	28A	125x22,23	A40-B	10	
	728528	28A	125x22,23	A60-B	10	
	817672	28A	125x22,23	A80-B	10	
	817935	28A	125x22,23	A120-B	10	
	668683	28A	178x22,23	A40-B	10	
	886353	28A	178x22,23	A60-B	10	
	642627	28A	178x22,23	A80-B	10	
	642628	28A	178x22,23	A120-B	10	



PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: debido al grano abrasivo cerámico autoafilador, el disco de láminas PREMIUM*** CERAMIC está especialmente indicado para aceros de alta aleación y aplicaciones de rectificado exigentes. El rectificado en frío alarga la duración de la herramienta y reduce la decoloración de la superficie de la pieza de trabajo. Debido a la producción continua de nuevos granos durante todo el tiempo de duración de la herramienta, se consigue una calidad uniforme de la superficie.

Detalles: en el grano cerámico se mezclan entre sí cristales finos de óxido de aluminio mediante un proceso de sinterización. La fuerza de corte fractura estos microcristales al cortar, de forma que el grano conserve siempre cantos nuevos y afilados.

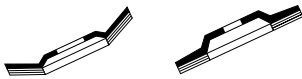
	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	645130	27A	115x22,23	CA40-B	10	Ceramic
	645132	27A	115x22,23	CA60-B	10	Ceramic
	645135	27A	125x22,23	CA40-B	10	Ceramic
	645137	27A	125x22,23	CA60-B	10	Ceramic
						
27A						

**PREMIUM**★★★

Versión/materiales mecanizables: herramienta profesional de múltiples usos para trabajos de rectificación universales. Rectificado de superficies y bordes; y trabajos de rebabado en acero y acero inoxidable. El disco de láminas 2 en 1 aúna un elevado rendimiento de arranque con un elevado arranque específico y una excelente vida útil.

Longlife es sinónimo de vida útil extremadamente larga
FASTCUT ofrece un excelente arranque específico.

Detalles: 27A/28A plato de apoyo de fibra de vidrio resistente, las potentes rectificadoras angulares refuerzan el rendimiento de todos los discos de láminas Premium.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	668642	27A	115x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	668644	27A	115x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	668649	27A	115x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	643803	27A	115x22,23	ZA120-B	10	2 en 1
	668663	27A	125x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	668664	27A	125x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	668665	27A	125x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	643805	27A	125x22,23	ZA120-B	10	2 en 1
	519212	27A	150x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	519213	27A	150x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	519214	27A	150x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	519215	27A	150x22,23	ZA120-B	10	2 en 1
	668670	27A	178x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	668672	27A	178x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	668673	27A	178x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	643807	27A	178x22,23	ZA120-B	10	2 en 1
						
	668686	28A	115x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	668687	28A	115x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	668691	28A	115x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	846344	28A	115x22,23	ZA120-B	10	2 en 1
	668692	28A	125x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	668693	28A	125x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	668694	28A	125x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	645145	28A	125x22,23	ZA120-B	10	2 en 1
	668696	28A	178x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	668697	28A	178x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	668698	28A	178x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	643823	28A	178x22,23	ZA120-B	10	2 en 1

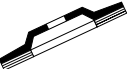
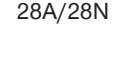
27A

28A


PREMIUM★★★

Versión/materiales mecanizables: herramienta profesional de múltiples usos para trabajos de rectificación universales. Rectificado de superficies y bordes; y trabajos de rebardado en acero y acero inoxidable. El disco de láminas 2 en 1 aúna un elevado rendimiento de arranque con un elevado arranque específico y una excelente vida útil. FASTCUT ofrece un excelente arranque específico. Longlife es sinónimo de vida útil extremadamente larga.

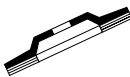
Detalles: 28A plato de apoyo de fibra de vidrio estable. Autodesgastable. 28N plato de apoyo de plástico, excelentes propiedades mecánicas, resistente a aceites y grasas, reajutable. Las potentes rectificadoras angulares refuerzan el rendimiento de todos los discos de láminas Premium.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	528580	27A	100x16	ZA40-B	10	FastCut
	643845	27A	100x16	ZA60-B	10	FastCut
	643846	27A	100x16	ZA80-B	10	FastCut
	160229	27A	115x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160230	27A	115x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160235	27A	115x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	160240	27A	125x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160242	27A	125x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160244	27A	125x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	160245	27A	178x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160246	27A	178x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160247	27A	178x22,23	ZA80-B	10	FastCut
 						
	160249	28A	115x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160251	28A	115x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160252	28A	115x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	160254	28A	125x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160255	28A	125x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160256	28A	125x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	160257	28A	178x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160258	28A	178x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160260	28A	178x22,23	ZA80-B	10	FastCut
 						
	458028	28N	115x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	458029	28N	115x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	458030	28N	115x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	458034	28N	125x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	458033	28N	125x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	458031	28N	125x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	458035	28N	178x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	458038	28N	178x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	458040	28N	178x22,23	ZA80-B	10	FastCut

**PREMIUM★★★**

Versión/materiales mecanizables: herramienta profesional de múltiples usos para trabajos de rectificación universales. Rectificado de superficies y bordes; y trabajos de rebabado en acero y acero inoxidable. El disco de láminas 2 en 1 aúna un elevado rendimiento de arranque con un elevado arranque específico y una excelente vida útil. FASTCUT ofrece un excelente arranque específico. Longlife es sinónimo de vida útil extremadamente larga.

Detalles: 28A plato de apoyo de fibra de vidrio estable. Autodesgastable. 28N plato de apoyo de plástico, excelentes propiedades mecánicas, resistente a aceites y grasas, reajustable. Las potentes rectificadoras angulares refuerzan el rendimiento de todos los discos de láminas Premium.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	680369	28N	115x22,23	ZA40-B	10	Long Life (larga duración)
	680373	28N	115x22,23	ZA60-B	10	Long Life (larga duración)
	680376	28N	115x22,23	ZA80-B	10	Long Life (larga duración)
	680377	28N	115x22,23	ZA120-B	10	Long Life (larga duración)
	680379	28N	125x22,23	ZA40-B	10	Long Life (larga duración)
	680380	28N	125x22,23	ZA60-B	10	Long Life (larga duración)
	680383	28N	125x22,23	ZA80-B	10	Long Life (larga duración)
	680386	28N	125x22,23	ZA120-B	10	Long Life (larga duración)
	680387	28N	178x22,23	ZA40-B	10	Long Life (larga duración)
	680388	28N	178x22,23	ZA60-B	10	Long Life (larga duración)
	680389	28N	178x22,23	ZA80-B	10	Long Life (larga duración)
	680390	28N	178x22,23	ZA120-B	10	Long Life (larga duración)
						
28A / 28N						

**PREMIUM★★★**

Versión/materiales mecanizables: PREMIUM*** OVERLAP es la herramienta ideal para llegar a las áreas de difícil acceso. Sus láminas sobresalen unos 10 mm por lo que se presta especialmente a los trabajos de acabado de soldaduras en ángulo, muescas y ranuras.

Asimismo, el DISCO DE LÁMINAS OVERLAP entusiasma por su rendimiento, poder de arranque y duración. Especialmente indicado para acero y acero inoxidable.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	540688	27A	125x22,2	ZA40-B	10	Overlap
	540689	27A	125x22,2	ZA60-B	10	Overlap
						
27A						


STANDARD ★ ★

Versión/materiales mecanizables: muelas desbarbadoras de alto rendimiento para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: muelas desbarbadoras con mejor capacidad de corte y larga vida útil; hasta ejerciendo poca presión, es una herramienta cómoda y con gran capacidad de corte.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27	368002	27	100x6x16	A24-BF	10	
	367377	27	115x6x22,23	A24-BF	10	
	367771	27	125x6x22,23	A24-BF	10	
	367772	27	150x6x22,23	A24-BF	10	
	367773	27	178x6x22,23	A24-BF	10	
	367775	27	230x6x22,23	A24-BF	10	


STANDARD ★ ★

Versión/materiales mecanizables: muela desbarbadora de alto rendimiento para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: muelas desbarbadoras con mejor capacidad de corte y larga vida útil; hasta ejerciendo poca presión, es una herramienta cómoda y con gran capacidad de corte.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27	368008	27	100x6x16	C30-BF	10	
	367546	27	115x6x22,23	C30-BF	10	
	367549	27	125x6x22,23	C30-BF	10	
	367552	27	178x6x22,23	C30-BF	10	
	367557	27	230x6x22,23	C30-BF	10	

**STANDARD** ★ ★

Versión/materiales mecanizables: muela desbarbadora de alto rendimiento para el mecanizado de todos los materiales de fundición.

Detalles: para rectificado de superficies y bordes, muelas desbarbadoras con mejor capacidad de corte y larga vida útil; hasta ejerciendo poca presión, es una herramienta cómoda y con gran capacidad de corte.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	154544	27	178x7x22,2	ZA30-BF	10	Focur
	154545	27	230x7x22,2	ZA30-BF	10	Focur
						
27						

**STANDARD** ★ ★

Versión/materiales mecanizables: muela desbarbadora de alto rendimiento para el rectificado de superficies y bordes.

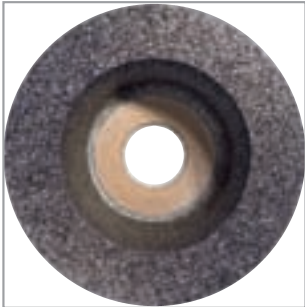
Detalles: muelas desbarbadoras con mejor capacidad de corte y larga vida útil; hasta ejerciendo poca presión, es una herramienta cómoda y con gran capacidad de corte.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	368014	27	100x6x16	A30-BFINOX	10	
	367545	27	115x6x22,23	A30-BFINOX	10	
	367548	27	125x6x22,23	A30-BFINOX	10	
	367550	27	150x6x22,23	A30-BFINOX	10	
	367551	27	178x6x22,23	A30-BFINOX	10	
	367553	27	178x8x22,23	A30-BFINOX	10	
	367554	27	230x6x22,23	A30-BFINOX	10	
	367556	27	230x8x22,23	A30-BFINOX	10	
						
27						


STANDARD ★ ★

Versión/materiales mecanizables: herramienta profesional con convincentes valores de rendimiento. Para el desbarbado de grandes superficies, piezas pesadas, el rectificado de bordes, el biselado y rectificado de cordones de soldadura.

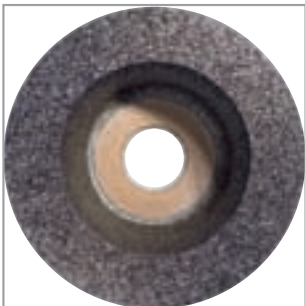
Detalles: para el alojamiento de las herramientas se dispone de la ejecución de agujero H=22,23 mm. Debe utilizar una rectificadora angular grande (178/230 mm) con capota protectora regulable en altura axial.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  11BT	895678	11BT	110/90x55x22,2	A36-B	2	
	895669	11BT	110/90x55x22,2	A36-B	2	


STANDARD ★ ★

Versión/materiales mecanizables: herramienta profesional con convincentes valores de rendimiento. Para trabajos de rectificado de gran superficie en piezas de trabajo pesadas. Trabajo en cantos, biselado y rebarbado en piedra y piedra natural.

Detalles: para el alojamiento de las herramientas se dispone de la ejecución de agujero H=22,23 mm y el modelo de rosca M14. Debe utilizar una rectificadora angular grande (178/230 mm) con capota protectora regulable en altura axial.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  11BT	895679	11BT	110/90x55x22,2	C16-B	2	
	895670	11BT	110/90x55x22,2	C36-B	2	
	895671	11BT	110/90x55x22,2	C60-B	2	
	895676	11ZB	110/90x55xM14	C16-B	2	
	895677	11ZB	110/90x55xM14	C60-B	2	

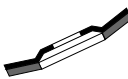
11BT

11ZB

**STANDARD** ★ ★**Versión/materiales mecanizables:** disco para limpieza de alto rendimiento.**Detalle:** elimina sin esfuerzo el óxido, la pintura, el barniz y la protección anticorrosiva de los bajos. Prepara superficies para la soldadura o anodización. Sin embotamiento gracias a la estructura abierta. Disponible para la utilización en rectificadora angular (forma 27GR) y rectificadora recta (forma 1GR).

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27	898014	27GR	115x22,2	C36-B	5	
	898017	27GR	125x22,2	C36-B	5	
	898018	27GR	178x22,2	C36-B	5	

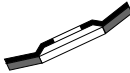
**STANDARD** ★ ★**Versión/materiales mecanizables:** disco para pulido de acero inoxidable.**Detalles:** disco de corindón con aglomerante elástico indicado para operaciones de pulido en acero inoxidable, acero y metales no férricos. Velocidad de trabajo recomendada 30 m/s. No superar esta indicación.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  29EL	10055	29EL	115x9x22,2	A80-COARSE	5	
	10056	29EL	115x9x22,2	A150-MEDIUM	5	
	10058	29EL	115x9x22,2	A240-FINE	5	


STANDARD ★ ★

Versión/materiales mecanizables: disco para pulido de acero inoxidable, acero y PVC.

Detalles: discos en carburo de silicio con aglomerante elástico indicado para operaciones de pulido en acero inoxidable, acero y metales no férricos. Velocidad de trabajo recomendada 30 m/s. No superar esta indicación.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  29EL	8434	29EL	115x9x22,2	C80-COARSE	5	
	10051	29EL	115x9x22,2	C150MEDIUM	5	
	10054	29EL	115x9x22,2	C240-FINE	5	


STANDARD ★ ★

Versión/materiales mecanizables: herramienta de máximo rendimiento para trabajos de rectificación exigentes y difíciles en acero y acero inoxidable. Para rectificadoras angulares de todos los tipos de potencia. Rectificado de superficies y bordes, acabado de cordones de soldadura y trabajos de rebarbado.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  28S	246987	28S	115x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	246988	28S	115x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	246990	28S	115x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	246994	28S	115x22,23	ZA120-B	10	2 en 1
	246995	28S	125x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	246996	28S	125x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	246998	28S	125x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	247001	28S	125x22,23	ZA120-B	10	2 en 1

**STANDARD** ★ ★

Versión/materiales mecanizables: herramienta de máximo rendimiento para trabajos de rectificación exigentes y difíciles en acero y acero inoxidable. Para rectificadoras angulares de todos los tipos de potencia. Rectificado de superficies y bordes, acabado de cordones de soldadura y trabajos de rebabado.

Detalles: 27A/28A plato de apoyo de fibra de vidrio resistente, autodesgastable, 28N plato de apoyo de plástico, excelentes propiedades mecánicas, resistente a aceites y grasas, reajutable.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	843806	27A	100x16	ZA40-B	10	2 en 1
	455324	27A	100x16	ZA60-B	10	2 en 1
	455318	27A	100x16	ZA80-B	10	2 en 1
	257768	27A	100x16	ZA120-B	10	2 en 1
	572473	27A	115x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	454393	27A	115x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	455312	27A	115x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	50801	27A	115x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	824385	27A	125x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	455303	27A	125x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	458587	27A	125x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	243069	27A	125x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	139648	27A	150x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	139651	27A	150x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	139653	27A	150x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	575635	27A	150x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	580650	27A	178x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	454396	27A	178x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	455314	27A	178x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	243071	27A	178x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	537021	28A	115x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	537084	28A	115x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	537089	28A	115x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	537093	28A	115x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	537095	28A	125x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	537097	28A	125x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	537110	28A	125x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	537111	28A	125x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	537112	28A	178x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	537113	28A	178x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	537114	28A	178x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	537115	28A	178x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	847917	28N	115x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	847924	28N	115x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	847927	28N	115x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	247165	28N	115x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	847921	28N	125x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	847925	28N	125x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	847928	28N	125x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	247366	28N	125x22,2	ZA120-B	10	2 en 1
	847923	28N	178x22,2	ZA40-B	10	2 en 1
	847926	28N	178x22,2	ZA60-B	10	2 en 1
	847929	28N	178x22,2	ZA80-B	10	2 en 1
	247175	28N	178x22,2	ZA120-B	10	2 en 1


BASIC★

Versión/materiales mecanizables: muelas desbarbadoras universales para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: poca presión de contacto para trabajos de rectificación universales con larga vida útil. FASTCUT especificación con mejor capacidad de corte para una gran arranque de material en menos tiempo.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27	222854	27	100x6x16	A30-BF	10	2 en 1
	222858	27	115x6x22,23	A30-BF	10	2 en 1
	222860	27	125x6x22,23	A30-BF	10	2 en 1
	222861	27	150x6x22,23	A30-BF	10	2 en 1
	222863	27	178x6x22,23	A30-BF	10	2 en 1
	222868	27	178x8x22,23	A30-BF	10	2 en 1
	222865	27	230x6x22,23	A30-BF	10	2 en 1
	222870	27	230x8x22,23	A30-BF	10	2 en 1
	297324	27	100x6x16	A30-BF	10	FastCut
	297325	27	115x6x22,23	A30-BF	10	FastCut
	297327	27	125x6x22,23	A30-BF	10	FastCut
	297329	27	150x6x22,23	A30-BF	10	FastCut
	297331	27	178x6x22,23	A30-BF	10	FastCut
	297333	27	230x6x22,23	A30-BF	10	FastCut


BASIC★

Versión/materiales mecanizables: muela desbarbadora universal para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: poca presión de contacto para trabajos de rectificación universales con larga duración.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27	222872	27	100x6x16	C30-BF	10	
	222873	27	115x6x22,23	C30-BF	10	
	222889	27	125x6x22,23	C30-BF	10	
	222892	27	150x6x22,23	C30-BF	10	
	222043	27	178x6x22,23	C30-BF	10	
	222898	27	230x6x22,23	C30-BF	10	

**BASIC★**

Versión/materiales mecanizables: muela desbarbadora universal para el rectificado de superficies y bordes.

Detalles: especialmente adecuada para desbarbado de fundición.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  27	567352	27	178x8x22,23	AC30-BF	10	
	567353	27	230x8x22,23	AC30-BF	10	

**BASIC★**

Versión/materiales mecanizables: muelas abrasivas semiflexibles y universales para el rectificado de superficies y bordes.

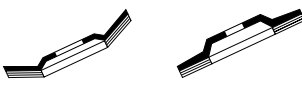
Detalles: con poca presión de contacto y de forma agresiva y eficaz, el Touch sigue el contorno de la pieza.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  29T	236318	29T	115x22,23	WA46-BF	25	2 en 1
	236319	29T	125x22,23	WA46-BF	25	2 en 1
	236320	29T	178x22,23	WA46-BF	25	2 en 1


BASIC★

Versión/materiales mecanizables: múltiples usos en el sector industrial y artesanal para todo tipo de metales. Para rectificadoras angulares de todos los tipos de potencia. Rectificado de superficies y bordes, acabado de cordones de soldadura y trabajos de rebardado.

Detalles: 27A/28A plato de apoyo de fibra de vidrio resistente, las potentes rectificadoras angulares refuerzan el rendimiento de todos los discos de láminas Basic.

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
	474872	27A	100x16	ZA40-B	10	2 en 1
	474874	27A	100x16	ZA60-B	10	2 en 1
	474875	27A	100x16	ZA80-B	10	2 en 1
	273884	27A	115x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	273810	27A	115x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	273871	27A	115x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	273872	27A	125x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	273873	27A	125x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	273874	27A	125x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	320318	28A	115x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	320320	28A	115x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	320322	28A	115x22,23	ZA80-B	10	2 en 1
	320319	28A	125x22,23	ZA40-B	10	2 en 1
	320321	28A	125x22,23	ZA60-B	10	2 en 1
	320323	28A	125x22,23	ZA80-B	10	2 en 1

27A

28A / 28N





RECTIFICADO RECTIFICADORA ANGULAR

— Diamante PREMIUM	144
— Diamante STANDARD	145

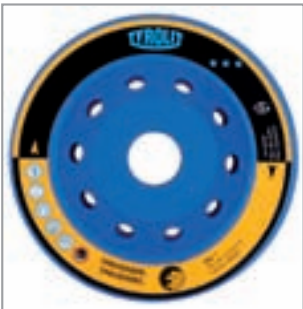
TYROLIT



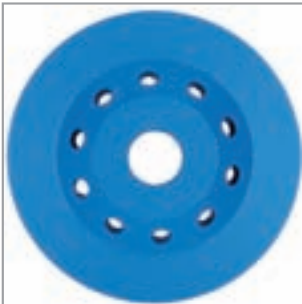
RECTIFICADO | DIAMANTE

El trabajo rentable en combinación con un alto rendimiento de arranque y larga vida útil son prioridades, junto con la universalidad del espectro de utilización, de los platos rectificadores para uso en seco de TYROLIT. Además de estos dos puntos, un sistema sencillo de codificación por colores le ayuda a encontrar el producto adecuado para el material que se va a procesar.

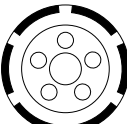
**PREMIUM ★★★**

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  STHD	356569	STHD	100x18x22,2	DGU ★★★	1	
	350694	STHD	110x18x22,2	DGU ★★★	1	
	367833	STHD	110x18	DGU ★★★	1	
	348387	STHD	125x18x22,2	DGU ★★★	1	
	828013	STHD	180x19x22,2	DGU ★★★	1	

**PREMIUM★★★**

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  STHD	405219	STHD	125x18x22,2	DGAB★★★	1	

**STANDARD★★**

	Nº DE TIPO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	UE	USO O CARACTERÍSTICA ESPECIAL
  STS-D  STS-S  STS-T	494339	STS-D	100x18x22,23	DGU★★	1	
	494361	STS-D	125x20x22,23	DGU★★	1	
	494394	STS-D	180x32x22,23	DGU★★	1	
	494349	STS-D	110x18x22,23	DGU★★	1	
	494333	STS-S	100x18x22,23	DGU★★	1	
	494342	STS-T	100x18x22,23	DGU★★	1	
	494365	STS-T	125x20x22,23	DGU★★	1	
	494391	STS-T	180x32x22,23	DGU★★	1	